



Refrigeratori industriali:

Industrial chillers:

Potenza da 1,8 a 700 kW (serie RW)

Power from 1,8 to 700 kW (RW series)



Raffreddatori industriali:

Industrial coolers:

Potenza da 40 a 1.000 kW (serie RAW e PAD-V)

Power from 40 to 1,000 kW (RAW e PAD-V series)



Termoregolatori:

Thermoregulators:

Potenza da 9 a 24 kW (serie FT e FTT)

Power from 9 to 24 kW (Series FT and FTT)

ff frigofluid
cooling systems

**Refrigerazione,
raffreddamento e
termoregolazione
per fluidi di processo**
*Chilling, cooling and
temperature control
for process fluids*

Catalogo generale
General catalog

Refrigerazione e raffreddamento per fluidi di processo

Chilling and cooling for process fluids

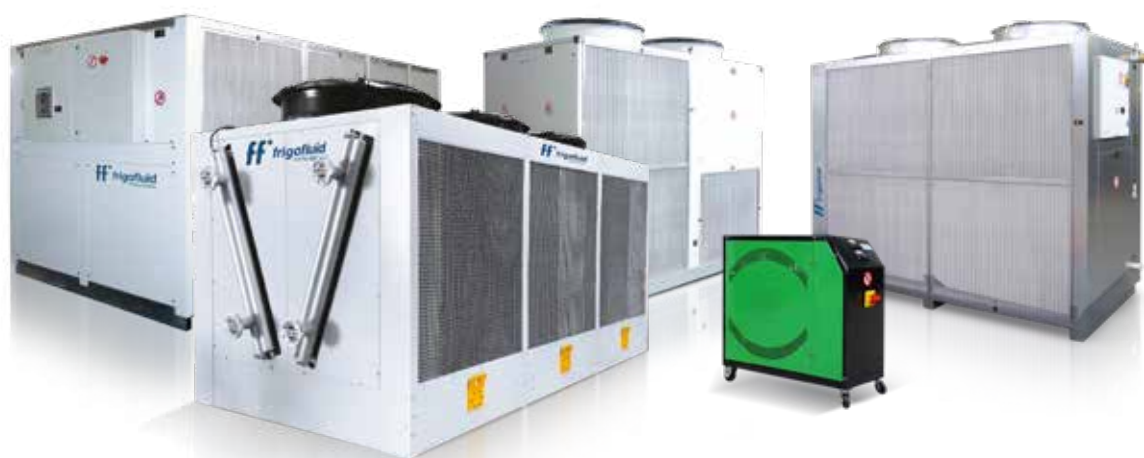
ff frigofluid
cooling systems

La Storia.

Dal 1995 pensiamo, progettiamo e costruiamo sistemi per il controllo delle temperature nei processi industriali. Consulenti e professionisti della refrigerazione industriale, sempre al fianco dei nostri clienti in tutte le fasi del progetto.

Our Story.

Since 1995, we have been devising, designing and manufacturing systems for temperature control in industrial processes. We are professional consultants for the industrial chilling sector, always by our customers' side during all project phases.



Per tutti i Processi Produttivi

che necessitano di asportazione di calore, deumidificazione, termoregolazione.

For all Production Processes

requiring heat removal, dehumidification, temperature control.

Settori.

Frigofluid interviene in tutti i settori della produzione industriale: lavorazione materie plastiche, trattamenti galvanici, enologia, biogas e cogenerazione.

Sectors.

Frigofluid operates in all sectors of industrial production: plastics processing, galvanic treatments, enology, biogas and cogeneration.

Certificazioni.

Conformità prodotti alle specifiche Industria 4.0
Bureau Veritas
Certificazione
F-Gas - Apave
ISO 9001
Sistema di management certificato – SQS.

Certifications.

Product compliance to Industry 4.0 specifications
Bureau Veritas
F-Gas certification
Apave
ISO 9001
Certified management system – IQNET.

Consulenza e assistenza.

Assistenza tecnici frigoristi, officine mobili, soluzioni custom e impianti chiavi in mano: Frigofluid, precisi ed efficaci.

Consultancies and services.

Assistance by refrigeration technicians, mobile repair shops, customized solutions plants: Frigofluid, precise and effective.



Refrigeratori industriali

Industrial Chillers

Refrigeratori di fluidi di processo (acqua, acqua / antigelo) a compressione di gas ecologici condensati ad aria.

Process fluids (water, glycol / water) chillers based on the air-condensed compression of environment-friendly gas.

Vantaggi

- 1 Unità autonoma, con condensazione ad aria
- 2 Massima affidabilità e performance comprovate da rigorosi test di collaudo interni
- 3 Customizzazione e flessibilità
- 4 Risparmio energetico fino all'80% nelle versioni con free-cooling

Potenza da 1,8 a 600 kW (serie RW)
Temperature output: da -20 a +25° C con temperature esterne da -10 a +52° C

Benefit

- 1 Autonomous unit, with air condensation
- 2 Maximum reliability and performance proven by strict internal tests
- 3 Customizations and flexibility
- 4 Up to 80% of energy savings in the versions with free cooling system

Power from 1,8 to 600 kW (RW series)
Output temperature: from -20 to +25° C with external temperatures from -10 to +52° C



Dry cooler industriali e Dry cooler adiabatici

Industrial dry coolers and Adiabatic dry coolers

Raffreddatori di liquidi (acqua, acqua / antigelo) in circuito chiuso a scambio indiretto. Anche in modalità adiabatica.

Closed-circuit, indirect exchange liquids chillers operating with water or a glycol/water mixture and employing the ambient air as cooling fluid. Available in adiabatic mode.

Vantaggi

- 1 Progettazione e realizzazione per l'industria di processo
- 2 Semplice manutenzione
- 3 Efficienza anche con temperature esterne estremamente alte

Da 40 a 1000 kW

Benefit

- 1 Design and manufacturing for process industry
- 2 Easy maintenance
- 3 Efficiency even with extremely high outside temperatures

From 40 to 1,000 kW



Termoregolatori Thermoregulators

Centraline di termoregolazione ad unità pensate per collegamenti con circuiti di raffreddamento chiusi senza consumi d'acqua.

Thermal water regulation units. These units are designed for connection to closed-circuit chilling systems.

Vantaggi

- 1 Stabilità di temperatura
- 2 Gestione multi-gradini in caldo
- 3 Facilità di abbinamento con l'impianto di refrigerazione
- 4 Relè statico (ssr) comando resistenza
- 5 Valvola proporzionale di raffreddamento

Potenze di riscaldamento da 9 a 24 kW
fino a 140° C

Benefit




- 1 Stable temperature
- 2 Multi-step management in heat mode
- 3 Easy to couple with refrigeration plants
- 4 Static relay (ssr) resistance command
- 5 Proportional cooling valve

*Thermal power from 9 to 24 kW
up to 140° C*



ff frigofluid
cooling systems

Frigofluid S.r.l.
Via Benaco 90/F - 25081 Bedizzole (BS) Italy
Ph. +39 030 9980364 - Fax. +39 030 9980394
info@frigofluid.it | www.frigofluid.it

 [linkedin.com/
company/frigofluid](https://www.linkedin.com/company/frigofluid)
 [facebook.com/
frigofluid](https://www.facebook.com/frigofluid)
 [instagram.com/
frigofluid](https://www.instagram.com/frigofluid)

Proudly part of

MITA
group